

Risiko Ytre miljø

Dokumentadministrator: Anniken Steen Rønning
Godkjent av: Anniken Steen Rønning

Gyldig fra: 20.11.2018
Revisjonsfrist: 20.11.2019

Revisjon: 1.0
ID: 1192

FORMÅL

Dokumentet gir en oversikt over de risikovurderinger som foreligger på ytre miljø.

BESKRIVELSE

Følgende oversikt viser alle risikovurderinger med beskrivelse, mulige årsaker til avvik og eksisterende tiltak. For ytterligere informasjon og eventuelle tiltak som er opprettet, trykk på vurdert risiko.

Resultater: 1-9 av 9

Område: Mottak/Leveranse						
ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
1110	Utslipp av produkt i sjø ved leveranse på båt	Mottak/Leveranse	●	Ved kaia leveres ensilasje, olje og flytende konsentrat til båt. Det står til en hver tid noen å observerer under lasting. Kan forekomme døgnet rundt, hele uken (kan være mørkt og dårlig vær).	Feil ved kobling av slange, lekkasje på slange (gammel, ikke vedlikeholdt), overfylling i tankrom.	1052 - Levering av produkt over lasteledning til bil og båt.
1111	Utslipp av produkt ved mottak / leveranse på bil	Mottak/Leveranse	●	Det mottas råvarer av slo og avskjær eksternt fra bil. Dette kan forekomme gjennom hele uken, døgnet rundt. Det lastes olje og flytendekonsentrat på bil. Dette kan forekomme daglig, døgnet rundt gjennom hele uken. Mottak og leveranse utføres ved brovekt. Det er personell tilstede ved mottak leveranse.	Feil på kobling, sprekk slange eller overfylling av bil.	1052 - Levering av produkt over lasteledning til bil og båt. Vannrenseanlegg.
1112	Utslipp ved leveranse av IBC	Mottak/Leveranse	●	Ferdigvare olje og konsentrat tappes på IBC for leveranse til kunde. Fraktes på truck for å lastes inn i konteiner på bil. Hver IBC er på ca. 1000 liter.	Ventiler er ikke tilstrekkelig festet, kollisjon med truck, uforsiktig håndtering, travelt, påkjørsel - kan være trangt på området, mørkt, dårlig vær.	

Område: Tekniske rom

ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
----	--------	--------	------------	--------------------	-------------------	---------------------

ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
1127	Utslipp av prosessvann og kjemi fra holdetanker	Tekniske rom		Prosessvann ledes etter alle rensetrinn vekselvis til to holdetanker på 50 m ³ . Her tilsettes fosforsyre og klor for desinfisering. Prosessvann skal være tilstrekkelig desinfisert før utslipp. Systemet for tømning og fylling styres automatisk av et styringssystem. Holdetankene er plassert i samme ringmur som ensilasje, hvorav den ene er plassert i egen ringmur, men koblet med den andre ved hjelp av et rør. Kjemitanker med maursyre, fosforsyre og klor lagres i samme ringmur.	Overfylling, svikt i styringssystem. Avslåtte alarmgrenser, svikt i følere. Ikke tilstrekkelig ringmur.	Tiltak på renseanlegg omfattes og her.
1125	Utslipp over tillatelse som følge av svikt i renseanlegg	Tekniske rom		Renseanlegg samler alt vann som går i sluk fra produksjon laks og renhold tankpark i sump. Dette er kondensvann, vaskevann, vann / produkt som spyles i sluk under drift. Vann føres over et båndfilter (500 µm), autofilter (200 µm), og videre til holdetanker hvor det tilsettes fosforsyre og klor for desinfisering. Etter desinfisering føres avløpsvann til felles utslippspunkt med salmar i hjertøysund. Analyseresultat på avløpsvann viser i stor grad til overholdelse av utslippsgrense.	Manglende rensetrinn for fett. Dersom avvik i prosess oppstår vil det ikke være stor sannsynlighet for utslipp over utslippsgrense. Resultater på avløpsvann viser til at det under normal drift overholdes utslippsgrenser. Sannsynlighet vurderes likevel til middels pga manglende rensetrinn.	Sjekkliste produksjon, prøvetakingsplan. Under planlegging: oppgradering av vannrenseanlegg med fettutskillere.

Område: Uteområdet

ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
----	--------	--------	------------	--------------------	-------------------	---------------------

ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
1113	Utslipp av ensilasje fra miksetank	Uteområdet	●	Råstoff som ikke prosesseres i fabrikk overføres til miksetank for tilsetning av syre og ensilering. Det tilsettes maursyre med antioksidanten ethoxyquin. Tank er plassert på kaia, og det er ingen ringmur rundt denne tanken. Man må forvente daglig drift av tanken. Tanken er på ca 30 m3.	Overfylling av tank, ventiler som står åpne, tidspress, dårlig vedlikehold, feil styring. Det har ikke skjedd utslipp på tanken her tidligere.	1109 - Driftsrutine ensilasjeanlegg
1126	Utslipp av produkt over ringmur og i sjø	Uteområdet	●	Ved ringmur ved ensilasje er to store lagertanker på 220 m3 for ensilasje, oljetank (200 m3) og tanker for lagring av fosforsyre (30 m3), maursyre med ethoxyquin (20 m3) og klor (15 m3), i tillegg til to holdetanker for prosessvann (50 m3). Det er plassert en kumme i denne tankparken, kummen holdes tett med en ventil i bunn, men har ingen føler som detekterer dersom det er utslipp av olje i kummen. Ved overflatevask av området settes ofte denne kranen åpen for å få tømt ut vann. Ved utslipp pumpes kummens innhold opp i IBC, eventuelt en større tankbil dersom omfanget er stort. Ringmur er ikke fullstendig, da den er åpen ca 3-4 meter mot fabrikk.	Lekk kumme, manglende sensor avgir ikke beskjed om at det er utslipp. Ringmur er ikke fullstendig. Dårlig vedlikeholdt ringmur, porøs sement.	Leveranserutiner ensilasje, produksjonslogg - innføring av mengde ensilasje og syre. Klor føres ukentlig.
1128	Spill av kjemikalier til omgivelser	Uteområdet	●	IBC med kjemi lagres i konteinere på uteområdet. Konteinere har oppsamling i bunn. Kjemi er til renhold av fabrikk, helmstopp som brukes i ensilasje og NUTRIOX til vannbehandling. IBC-er kjøres med truck, forhold på kaia kan være vekslende, det kjøres med truck både dag og natt, og ulike værforhold kan forekomme. IBC er ca 1 tonn.	Glatte forhold på uteområdet / tidspress kan føre til uhell: Truckgaffel i IBC, IBC faller av truck-gaffel. Tappekran lekker. Sabotasje, menneskelig svikt. Løkk ikke skrudd på IBC før frakt.	Oppsamling i konteinere.

ID	Tittel	Område	Ytre miljø	Risiko beskrivelse	Årsaksbeskrivelse	Eksisterende tiltak
1124	Utslipp av produkt over ringmur og i sjø.	Uteområdet	●	<p>Tankparken består av flere tanker hvor det lagres råvare, totalt 3 tanker på 75 m³ og ferdigvare opptil: 1200 m³ olje, 640 m³ konsentrat CIP, opptil 40 m³ utblandet vaskevann. Største tank er på 580 m³ og brukes til olje. Beregnet kapasitet på ringmur er ... m³. Det er plassert to kummer i tankparken som leder ut regnvann ut til sjø, i disse er det plassert fettfølere som detektere dersom det er olje tilstede. Ved påvisning av olje veksles ventil slik at at produkt føres til vannrensing. Det er også tanker med vaskevann som brukes til CIP, ellers ikke lagring av kjemi på tank i tankpark. Det utføres arbeid i området daglig, slik at det ofte er personell tilstede.</p>	<p>Føler fungerer ikke, og produkt føres til sjø. Føler er stilt inn til å detektere fett, men styrer produkt videre til vannbehandling som videre går til sjø .</p>	<p>Ringmur, vedlikeholdsrutiner.</p>